



## TESTEX. Saubere Leistung

Textilien im Reinigungsbereich müssen unter besonderer Beanspruchung hohe Leistungen erbringen – keine einfache Aufgabe für Entwickler von Spezialgeweben! TESTEX-Lösungen stellen sich seit Jahren erfolgreich der täglichen Herausforderung in den drei Hauptdisziplinen Bügeln, Mängeln und Reinigen, abgerundet von einem Sortiment Wäschetransporttextilien.

### Glatte Lösungen.

TESTEX-Textilien überzeugen unter anderem im Einsatz bei Großwäschereien, chemischen Reinigungen und der Bekleidungsindustrie. Warum? Weil die modernen High-Tech-Gewebe optimal auf die Technik der Finish-Maschinen abgestimmt sind. TESTEX punktet hier unter anderem mit hoher Temperatur- und sehr guter Hydrolysebeständigkeit, mit angepasster Luftdurchlässigkeit und definierten, beständigen Gewebeoberflächen.

### Nehmen Sie TESTEX in die Mängel!

Die Leistung und Lebensdauer idealer Mängeltextilien und das Ergebnis der Mängelung hängen von Temperatur, Restfeuchte, Druck und Arbeitsgeschwindigkeit ab. Unsere Mängelabschlusstextilien sorgen für ein einwandfreies Finish und perfekte Arbeitsergebnisse – durch den richtigen Anpressdruck, durch eine sehr gute Dickenmaßbeständigkeit und optimierte Trocknungseffekte bei hohen Luftdurchlässigkeiten.

### TESTEX – das Reinigungsgewebe.

TESTEX Gewebe für textile Wischsysteme zeichnen sich durch ein hohes Wasserrückhalte- und Schmutztragevermögen aus und verfügen über ein formstabiles Deckgewebe. Kurz: Sie sind auf eine lange Lebensdauer selbst unter der harten Belastung von Wasch-, Trocknungs- und Desinfektionsverfahren ausgelegt!





## TESTEX. Clean performance

Cleaning textiles have a lot to endure, while offering maximum performance – no easy task for developers of special fabrics! For years TESTEX products are meeting the daily challenges in the three main application fields of ironing, calendering and cleaning, complemented by a range of textiles for laundry transport.

### TESTEX – *the cleaning fabric.*

TESTEX fabrics for textile wiping systems possess particularly high water retention and soil carrier values as well as a inherently stable protective layer. In short: they are made for a long service life even in the tough circumstances of washing, drying and disinfection processes!

### Smooth solutions.

TESTEX fabrics are primarily used by commercial laundries, dry cleaners and the garment industry. Why is that? Because sophisticated high-tech fabrics are perfectly tuned to the technology of finishing equipment. TESTEX is valued as a fabric with high temperature stability, withstanding hydrolysis, with high air permeability and defined stable textile surfaces.

### Take TESTEX to the test!

Performance and durability of perfect mangling textiles as well as mangling results depend on temperature, residual moisture, pressure and speed of operation. Our mangling textiles ensure impeccable finish and perfect results – by the proper pressure, by excellent thickness stability and optimum drying efficiency at high air permeability.

IBENA Technische Textilien GmbH  
Peterskamp 20  
D-46414 Rhede  
Tel.: +49/2871/287-128  
Fax: +49/2871/287-130  
E-mail: [techtex@ibena.de](mailto:techtex@ibena.de)  
[www.testex.ibena.de](http://www.testex.ibena.de)

